

Frage 1

Einige Gedanken über Lagerbestände im Supply Chain Management:

Lagerbestände können innerhalb einer Supply Chain verschiedene Funktionen erfüllen. Welche der folgenden Aussagen ist falsch?

Read the following statements about stock levels in supply chain management.

Stocks can fulfill various functions within a supply chain. Which of the following statements is false?

Wählen Sie eine Antwort:

- a. Ware in Arbeit sind keine Bestände, denn sie entstehen bei der Transformation eines Inputs in einen Output. / Work in process is not stock because it is created when an input is transformed into an output.
- b. Durch Lagerbestände können grössere Chargen produziert werden, was zu einer Effizienzsteigerung in der Produktion führt. / Inventories allow the production of larger batches, which leads to increased efficiency in production.
- c. In globalen Liefernetzwerken entstehen zwangsläufig Pipeline-Bestände. / In global supply networks, pipeline inventories inevitably arise.
- d. Bestände können Prozesse mit unterschiedlichen Zykluszeiten voneinander entkoppeln. / Stocks can decouple processes with different cycle times.
- e. Sicherheitsbestände können bei unvorhergesehenen Lieferverzögerungen einen Produktionsstopp verhindern. / Safety stocks can prevent a production stop in the event of unforeseen delivery delays.

Frage 2

Einige Gedanken über Lagerbestände im Supply Chain Management:

Mit der Einführung von bestimmten Konzepten können Lagerbestände in Supply Chains reduziert werden. Die Einführung welches Konzeptes führt nicht zwingend zu einer Lagerbestandsreduktionen?

Read the following statements about stock levels in supply chain management.

With the introduction of certain concepts, inventories in supply chains can be reduced. The introduction of which concept below does not necessarily lead to inventory reductions?

Wählen Sie eine Antwort:

- a. Einführung eines Zentrallagers anstelle von mehreren dezentralen Warenlagern. / Introduction of a central warehouse instead of several decentralized warehouses.
- b. Einführung von Kollaboration-Konzepten wie Vendor Managed Inventory. / Introduction of collaborative concepts such as vendor managed inventory.
- c. Einführung von Just-In-Time-Anlieferungen anstelle von unregelmässigen Bestellungen. / Introduction of just-in-time deliveries instead of irregular orders.
- d. Einführung eines Cross-Docking anstelle eines klassischen Warenlagers. / Introduction of cross-docking instead of a conventional warehouse.
- e. Einführung der Economic Order Quantity (Optimale Bestellgrösse) als Bestellgrösse. / Introduction of the economic order quantity to determine order size.

Frage 3

Sie sind verantwortlich für den Einkauf von Haushaltsgeräten bei einer Detailhandelskette. Sie müssen sich entscheiden, wie viele Waschmaschinen Sie einkaufen wollen. Die Zahlen der Vergangenheit sehen wie folgt aus:

Nachfrage pro Jahr	500 Stück
Kosten je Bestellung	CHF 100.-
Einkaufspreis der Güter	CHF 1'000.- / Stück
Lagerhaltungskostensatz	25% p.a.
Sicherheitsbestand	6 Stück
Standardabweichung der Nachfrage	3 Stück

You are responsible for purchasing household items for a retailer and must decide how many washing machines to order. You know the following:

Demand per year	500 units
Costs per order	CHF 100.-
Purchase price per unit	CHF 1,000.- / unit
Inventory holding costs	25% p.a.
Safety stock	6 units
Standard deviation in demand	3 units

Aufgabe: Im aktuell praktizierten Vorgehen werden jeweils 36 Maschinen aufs Mal bestellt (ein voller Lastwagen). Wie hoch ist der durchschnittliche Bestand am Lager des Detailhändlers?

Task: According to current practice, you order 36 washing machines per order (one full truck). The average inventory of the retailer is:

Wählen Sie eine Antwort:

- a. 24 Stück / 24 units
- b. 36 Stück / 36 units
- c. 42 Stück / 42 units
- d. 18 Stück / 18 units
- e. 30 Stück / 30 units

Frage 4

Sie arbeiten in der Beschaffungsabteilung eines Turbinenherstellers und wurden beauftragt, den Sicherheitsbestand für die wichtigste, zugekaufte Komponente so festzulegen, dass das Risiko eines Ausverkaufs bei maximal 3% liegt und die Kapitalbindung am Lager minimiert wird. Sie haben festgestellt, dass der Verbrauch dieser Komponente in den letzten Monaten normalverteilt ist und dass der durchschnittliche Verbrauch bei 50 Stück pro Monat liegt. Des Weiteren haben Sie bei den Verbräuchen eine Standardabweichung von 5 Stück ermittelt. Wie hoch muss der Sicherheitsbestand für die Komponente sein?

You are working in the purchasing department of an engine manufacturer. You were instructed to determine the safety stock level for a purchased component in such a manner that the risk for a stock out (being sold out) is maximally 3% and such that the capital being tied up in the stock is minimal. You have observed, that the consumption of this component is normally distributed and that the average consumption of this component is 50 pieces per month. You have observed a standard deviation of 5 pieces. What is the safety stock level for this component?

Wählen Sie eine Antwort:

- a. 20 Stück / pieces
- b. 15 Stück / pieces
- c. 5 Stück / pieces
- d. 10 Stück / pieces
- e. 2.5 Stück / pieces

Frage 5

Sie sind Supply Chain Manager einer grösseren Handelsunternehmung. Einem Praktikanten erklären Sie, welche Funktionen Lagerbestände in einer Lieferkette erfüllen können.

Welche der folgenden Funktionen werden von Lagerbeständen NICHT erfüllt?

You are the supply chain manager of a large trading company. You explain to an intern what functions stocks can perform in a supply chain.

Which of the following functions are NOT performed by stocks?

Wählen Sie eine Antwort:

- a. Lagerbestände helfen, unerwartete Bedarfsschwankungen zu überbrücken. / Inventories help to bridge unexpected fluctuations in demand.
- b. Lagerbestände reduzieren die Gefahr einer Einkaufspreiserrhöhung. / Inventories reduce the risk of an increase in purchase prices.
- c. Lagerbestände dienen dazu, die eigene Distribution an zuverlässige Lieferanten zu koppeln. / Inventories link the company's own distribution to reliable suppliers.
- d. Lagerbestände erhöhen die Produktionssicherheit. / Inventories increase production reliability.
- e. Lagerbestände erlauben eine schnelle Kundenbelieferung. / Inventories allow fast delivery to customers.